插齿刀订货参数表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 顾客 信息 | 公司名称 | 　 | 联系人 | 　 |
| 公司地址 | 　 | 联系方式 | 　 |
| 工件 参数 | 产品图号 | 　 | 工件类型 | □内齿 □外齿 |
| □模数mn □径节DP | 　 | 　 | 插齿齿厚 | 成品齿厚 |
| 齿数Z | 　 | □跨棒距M | 　 |  |
| 法向压力角αn | 　 | 量棒直径dk | 　 |  |
| 螺旋角β | 　 | □公法线长度W | 　 |  |
| 旋向L/R | 　 | 跨齿数k | 　 |  |
| 齿顶圆直径da | 　 |  | 　 |
| 齿根圆直径df | 　 | 导轨导程P | 　 |
| 变位系数X | 　 | 齿面宽度b | 　 |
| 渐开线终止圆EAP | 　 | 精度标准 | 　 |
| 渐开线起始圆SAP | 　 | 材料 | 　 |
| 齿根圆弧半径R | 　 | 硬度 | HB: HRC: |
| 齿廓形状 | □标准渐开线 | □齿顶倒角 Sz= hz= | C:\Users\Administrator\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\Drawing1-Model.jpg齿顶倒角 示意图： |
| □非渐开线（附轮廓齿形图） | □齿顶全切 齿顶圆弧半径r= |
| 配对 齿轮 | 齿数 | 　 | 齿厚参数 | 　 |
| 齿顶圆直径 | 　 | 中心距 | 　 |
| 插齿刀参数 | 插刀类型 | □精插 □剃前 □磨前 |
| 加标内容 | 　 |
| 插刀结构 | □盘形 □碗形 | □锥柄 | □筒形 |
| 安装孔径D=公称直径d=键槽： 键宽： 键深：  | 锥度：□1#□2#□3#□4# 螺纹孔：□M6 □M8 □M10总长： | 安装孔径D= |
| 精度 | 　 | 材料 |  | 涂层 |  |
| 切削条件 | □干切 □湿切 | 机床型号 | 切削速度 |
|  |  |
| 圆周进给 | 径向进给 | 切削次数 |
|  |  |  |
| 备注 | 特殊结构附图： |